

MINISTRSTVO ZA OKOLJE IN PROSTOR

Dunajska cesta 48

1000 Ljubljana

Ljubljana, 17. 10. 2022

ZADEVA: Vloga za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407- 40/2006- 12 z dne 27. 11. 2007, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407- 21/2011- 17 z dne 07. 02. 2012

Spoštovani,

Kot pooblaščenca upravljavca **ISKRA ISD - GALVANIKA d.o.o., Savska loka 4, 4000 Kranj** (v nadaljnjem besedilu: upravljavec), vlagamo vlogo za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407- 40/2006- 12, z dne 27. 11. 2007, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407-21/2011-17 z dne 07. 02. 2012 (v nadaljnjem besedilu: okoljevarstveno dovoljenje), za napravo za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov (v nadaljevanju: IED naprava).

Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja je večja sprememba v obratovanju IED naprave in se tudi nanaša na spremembo pogojev, pod katerimi je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje.

Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na:

1. Spremembo obsega naprave (vključitev dodatnih parcelnih števil v območje naprave).
2. Spremembe v tehnologiji in povečanje volumnov delovnih kadi avtomatskih linij površinske obdelave:
 - spremembo galvanske linije N1 (povečanje volumna delovnih kadi, preimenovanje galvanske linije),
 - spremembo galvanske linije N2 (povečanje volumna delovnih kadi, ukinitve uporabe bakra, uvedba uporabe svinca in kositra v obdelovalnih postopkih, preimenovanje galvanske linije),
 - spremembo galvanske linije N3 (preimenovanje galvanske linije),

- spremembo galvanske linije N4 (ukinitve uporabe cink-železa, povečanje volumna delovnih kadi, preimenovanje galvanske linije),
 - postavitev nove galvanske linije N10,
 - ukinitve in odstranitve žarilnice z janskimi žarilnimi pečmi (N20) s pretočnim hladilnim sistemom,
 - ukinitve in odstranitve linije za kemično poliranje (N5).
3. Spremembo hladilnega sistema:
- menjavo hladilnega sistema (obstoječi hladilni sistem RIEDEL se ukine, nadomesti ga hladilni sistem DULC).
4. Uvedbo sistema za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih vod.
5. Povečanje količin industrijskih odpadnih vod na iztoku V1 in spremembo obsega monitoringa odpadnih vod.

OPIS SPREMEMB:

1. Sprememba območja naprave

Območje naprave obsega naslednje parcelne številke: 1256/29, 1256/30, 1256/31, 1256/37, 1256/38-del, 1256/50-del, 1256/51-del, 1256/58, 1256/62 in 1256/69, vse k. o. 2100 Kranj. Upravljavca ima napravo v posesti, poslovne prostore pa v najemu.

V letu 2022 je bil sklenjen Aneks št. 16/2022 k najemni pogodbi, s katerim je bila spremenjena najemna pogodba z dne 1. 12. 2014, z vsemi prilogami in kasnejšimi aneksi.

2. Spremembe v tehnologiji in povečanje volumnov delovnih kadi avtomatskih linij površinske obdelave

Spremembe linije Sn, NiNi bobni (N1)

Na liniji Sn, NiNi bobni (N1) se zaradi uvedbe dodatne delovne kadi za namen obdelave s kositrom poveča volumen delovnih kadi za 1,5 m³. Skupni volumen delovnih kadi se tako poveča iz 16,80 m³ na 18,30 m³. Linija Sn, NiNi bobni (N1) se preimenuje v avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1). Spremembe linije Cu, Ni, Sn bobni (N2)

Na liniji Cu, Ni, Sn bobni (N2) se ukine uporaba bakra v delovnih kadeh. V linijo Cu, Ni, Sn bobni (N2) se doda obdelovalna kad svinec-kositer, s čimer se poveča volumen delovnih kadi za 1,61 m³. Skupni volumen delovnih kadi se tako poveča iz 4,2 m³ na 5,81 m³. Linija Cu, Ni, Sn bobni (N2) se preimenuje v avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).

Sprememba linije Zn, ZnNi obešala (N3)

Linija Zn, ZnNi obešala (N3) se preimenuje v avtomatska avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3).

Spremembe linije Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4)

Na liniji Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4) se ukine uporaba cink-železa v delovnih kadeh in se dve delovni kadi za spiranje spremenita v delovni kadi za modro pasivacijo, s čimer se poveča volumen delovnih kadi za 2,40 m³. Skupni volumen delovnih kadi se tako poveča iz 27,50 m³ na 29,90 m³. Linija Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4) se preimenuje v avtomatska avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4).

Ukinitev jamske žarilne peči (N20) s pretočnim hladilnim sistemom in linije za kemično poliranje (N5) ter postavitev nove avtomatske linije ZnNi (obešala) (N10)

Ukinejo in odstranijo se jamske žarilne peči (N20) s pretočnim hladilnim sistemom, ukine in odstrani se linija za kemično poliranje (N5), z volumnom delovnih kadi 1,2 m³, na mestu odstranjene linije se postavi nova avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10), z volumnom delovnih kadi 63,96 m³ in ionsko čistilno napravo (N11). Avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10) se priklopi na obstoječi sistem za odsesavanje par nad kadmi, odpadne vode se obdelujejo na obstoječi čistilni napravi galvanike (N7) s sistemom za zmanjševanje industrijske odpadne vode.

3. Sprememba hladilnega sistema

Obstoječi obtočni posredni hladilni sistem RIEDEL, naprava za hlajenje vode Riedel (N6) z nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 40 kW se ukine, nadomesti ga novi obtočni posredni hladilni sistem DULC (N6) z nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 400 kW. Hladilni sistem DULC (N6) je obtočni posredni hladilni sistem brez izpustov odpadnih voda iz hladilnega sistema v okolje. Hlajenje se izvaja v zaprtih krogotokih preko izmenjevalcev toplote.

Hladilni sistem DULC (N6) je treba občasno dopolnjevati. Voda za dopolnjevanje hladilnega sistema se pripravlja iz vodovodne vode s pomočjo ionskega izmenjevalca. Ionski izmenjevalec se občasno regenerira z navadno soljo - NaCl, občasno pa se v hladilni sistem dodaja tudi antikorozivno sredstvo. Pri regeneraciji ionskega izmenjevalnika bo nastalo do 3 m³ komunalne odpadne vode, ki se bo odvajala v javno kanalizacijo.

4. Uvedba sistema za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih voda

Za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih voda (v nadaljnjem besedilu: IOV) se je v letu 2019 uvedel sistem za zmanjšanje nastajanja IOV. Celotna čistilna naprava galvanike (N7) je sestavljena iz več sklopov oziroma načinov obdelave, tako da je sistem za zmanjšanje nastajanja IOV dopolnil obstoječi sistem obdelave IOV, in sicer obdelave kislih, alkalnih kromovih in Zn/Ni izpirnih vod, kislih, alkalnih in kromovih koncentratov in kislih in kromovih izpirnih vod z vrnitvijo v proizvodnjo. Obdelava IOV poteka kontinuirano. Obdelana odpadna voda se glede na potrebe proizvodnje črpa iz rezervoarja B10 v rezervoar sistema za zmanjšanje nastajanja IOV KB 01. Rezervoar KB 01 ima volumen 3 m³ in je opremljen s s črpalko in filtrirnim sistemom in iz njega se prečiščena voda črpa za ponovno uporabo za

dopolnjevanje delovnih kopeli na avtomatskih linijah površinske obdelave. Ocenjeno je, da se s tem sistemom zmanjša nastajanje IOV do približno 3 do 3,5 m³ na uro. Zaradi uvedbe sistema za zmanjšanje količin IOV ni bila izvedena nobena dodatna sprememba v tehnologiji čiščenja IOV na čistilni napravi galvanike (N7). Edina sprememba, ki je bila izvedena, je odvzem vode na iztoku iz rezervoarja B10 in vračanje očiščene vode nazaj za uporabo v izpirnih kadeh.

5. Povečanje količin industrijskih odpadnih voda na iztoku V1 in sprememba obsega monitoringa odpadnih voda

Upravljevec IED naprave želi povečati količine IOV, ki se je lahko odvaja na iztoku V1 v Savo. Povečanje količin IOV na iztoku V1 niso posledica spremembe delovanja čistilne naprave galvanike (N7), ampak samo določitev največjih možnih količin v okoljevarstvenem dovoljenju, ki so enake največjim zmogljivostim čistilne naprave galvanike (N7). Na lokaciji IED naprave se izvaja letni remont, ki traja maksimalno 16 dni, kar pomeni, da čistilna naprava galvanike (N7) maksimalno 16 dni ne more obratovati, torej lahko obratuje 349 dni na leto. Pri upoštevanju obratovanja 349 dni na leto ter zmogljivosti čiščenja čistilne naprave galvanike (N7) 6 m³/h, znaša maksimalna letna količina, prečiščene IOV 50.256 m³. V vlogi upravljevec naprave zaproša za letno količino izpusta IOV preko V1 v letni količini 49.000 m³, kar je manj od navedene maksimalne letne količine IOV, ki se lahko prečisti v čistilni napravi galvanike (N7) z upoštevanjem vzdrževalnih del.

Z ukinitvijo jamskih žarilnih peči (N20) in pretočnega hladilnega sistema jamskih žarilnih peči, hladilna voda na lokaciji IED naprave ne nastaja več, s spremembo na liniji Cu, Ni, Sn bobni (N2) se ukine uporaba bakra v delovnih kadeh tako, da se v IED napravi baker ne uporablja več. Upravljevec prosi za spremembo predpisanega obsega monitoringa odpadnih voda, in sicer za ukinitve naslednjih parametrov, kadmij Cd, šestvalentni krom Cr6+, arzen As, srebro Ag in lahkoahlapni klorirani ogljikovodiki, kjer je iz monitoringa odpadnih vod ter postopkov površinske obdelave, ki potekajo v IED napravi, razvidno, da teh parametrov v odpadni vodni ni moč pričakovati. S spremembo se način odvajanja padavinskih, komunalnih in IOV iz IED naprave ne spreminja, prav tako se ne spreminjajo naprave, v katerih se čistijo oziroma se odvajajo navedene odpadne vode. Na avtomatskih linijah površinske obdelave, kjer se postopki s to spremembo spreminjajo, se bodo dodatno uporabljale kemikalije, ki vsebujejo svinec in kositer. Parametre svinec in kositer trenutni obseg monitoringa že zahteva in je bil v letu 2022 tudi izveden na ta dva parametra, ugotovljene koncentracije pa so bile pod mejnimi vrednostmi.

6. Ocena možnosti onesnaženja tal in podzemne vode

V skladu z 9. členom Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22) prilagamo Oceno možnosti onesnaženja tal in podzemne vode za IED napravo površinska obdelava kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov ISKRA ISD-GALVANIK d.o.o.

V prilogi tega dopisa vam posredujemo obrazec vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja s pripadajočimi prilogami.

Za obravnavo vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja se vam vnaprej zahvaljujemo.

S spoštovanjem,



Zorana Komar, univ.dipl.inž.str.
vodja projektov



Tina Viher Vesnaver, univ.dipl.inž.kem.inž.
direktor



E-NET OKOLJE d.o.o.
Linhartova cesta 13
1000 Ljubljana, Slovenija

Priloge:

- Obrazec vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja z vsemi prilogami v tiskani in elektronski obliki

